

**LW 6000 Twist-Off**



Vollautomatische rostfreie Gläserverschleißmaschine Modell LW 6000 Twist-Off

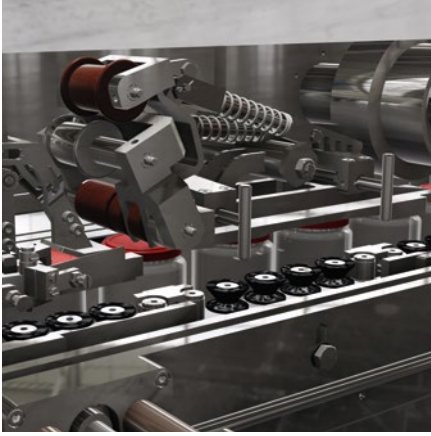
## Vollautomatische rostfreie Gläserverschleißmaschine Modell LW 6000 Twist-Off

Die neue komplett rostfreie LW 6000 basiert auf der weltweit eingesetzten Twist-Off-Maschine „LUBECA LW 60“ und wurde konstruktiv hinsichtlich Wartung, Reinigung sowie Hygiene zur Erfüllung höchster Standards in der Lebensmittelindustrie überarbeitet.

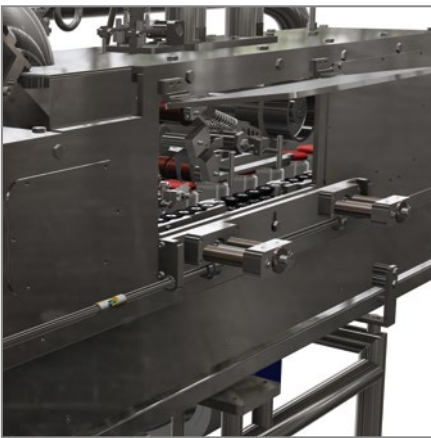
Die Maschine im *hygienic design* ist für das kleinere bis mittlere Leistungssegment (bis 300 Gläser / Minute) ausgelegt. Mit der LW 6000 werden sowohl Twist-Off- als auch PT-Verschlüsse verarbeitet.

### Arbeitsprinzip

Die Verschlüsse werden durch den Magnetförderer LW 1100 vorsortiert, in der Verschlussrinne zur Übergabe an ein Glas vorgelegt und in dieser Position vorgewärmt. Während des Verschlussvorganges wird der Bereich zwischen Verschluss und Glas bedampft. Die befüllten Gläser mit dem entsprechenden Kopfraum werden durch das Scharnierband dem Dampftunnel der Maschine zugeführt. Während des Durchlaufs entnimmt jedes Glas einen vorgelegten, vorgewärmten Verschluss aus dem sogenannten Mundstück. Mithilfe von zwei Riemen werden die Verschlüsse mit den Gläsern verschraubt. In den hermetisch dichten Behältnissen kondensiert der Dampf im Kopfraumbereich des Glases und das gewünschte Vakuum wird erzielt.



Verschlussübergabe, Andrücker und Verschlussriemen seit über fünf Jahrzehnten in bewährter Ausführung – komplett rostfrei.



Zentrale Seitenbracketverstellung



LW 6000 mit Magnetelevator LW 1100 (Generell wird die LW 6000 mit Magnetelevator LW 1100 ausgeliefert).

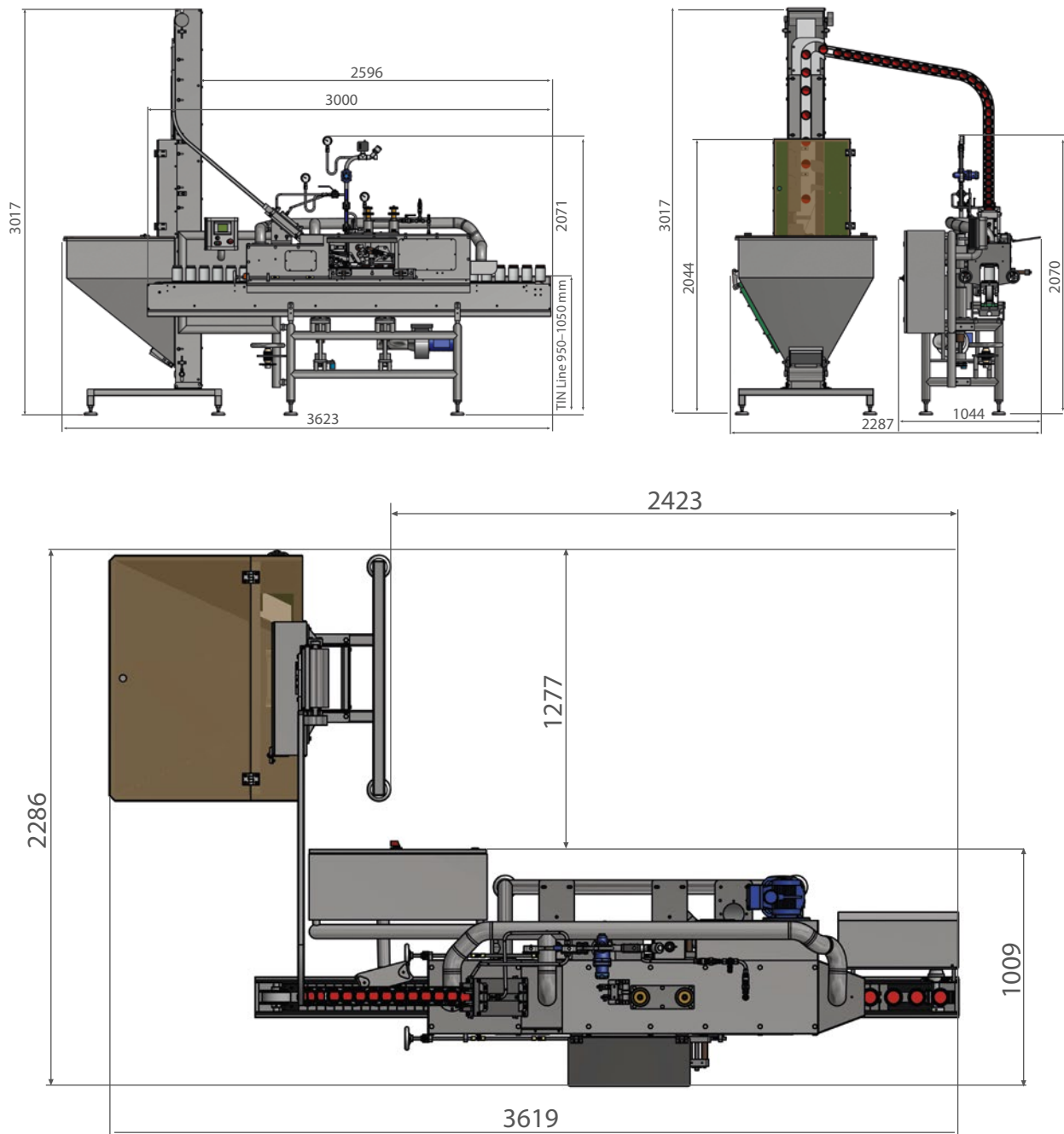
## Ausstattungsmerkmale LW 6000:

- Grundrahmen und Glastransportband aus Edelstahl
- Komplett rostfreie Ausführung *hygienic design*
- Verschlussortierung / Zuführung über Magnetelevator LW1100
- Geringste Umrüstzeiten durch modifizierte Einrichtungsteile
- Zentrale Verstellung der Seitenführungsriemen, daher schnellste Formatanpassung
- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit durch frequenzregelbare SEW-Antriebe
- Synchron gesteuerte Antriebe für Maschinenkopf und Gläsertransportband
- Vollständig neue elektronische Ausstattung: Siemens S7 Steuerung, VA-Schaltschrank
- Einstellbare Dampfinjektion zur Erzielung eines Vakuums in den Gläsern/Flaschen
- Verschlussvorwärmzone
- Standardbandlänge 2.950 mm / Transportbandhöhe mindestens 900 mm

### Verarbeitung von TWIST-OFF und PT

Seit fünf Jahrzehnten bewährte Verschlusstechnik in vollständig rostfreier Ausführung.

## Aufstellplan LW 6000 Twist - Off



Technische Änderungen vorbehalten · Stand 09/2014

### Technische Daten:

- Maschinenleistung: bis zu 300 Gebinde / Minute  
(abhängig von zu verarbeitenden Verschluss- und Glasdurchmessern)
- Ø Verschlüsse: 30 – 110 mm
- Ø Gefäß: 40 – 145 mm
- ↑ Gefäß: 50 – 270 mm
- Elektrischer Anschluss: 380V · 50Hz · 1,4kW
- Dampfanschluss: R ¾" 5 – 8 bar
- Dampfverbrauch: abhängig von Füllprodukt und Kopfraum bis zu 190 kg / h
- Wasseranschluß: R ½ "