

Vakuum- und Begasungs- Verschließmaschine

C & V

Conserventechnik &
Verschließmaschinen GmbH

für runde, rotierende Dosen

Typ VCV 357/62

Beschreibung

Für das Evakuieren, Begasen und Verschließen runder Dosen bei geringer Leistung wurde die preisgünstige, leistungsfähige Vakuum-Begasungs-Verschließmaschine Modell VCV 357/62 entwickelt.

Die sehr einfach konstruierte, aber sehr stabil und zuverlässig arbeitende Dosenverschließmaschine wurde zusätzlich mit einem Vakuumgehäuse ausgerüstet, dessen Gehäusetür und Vakuumventil handbetätigt werden. Der Fußhebel dient zum Anheben der Pinole und zur Inbetriebsetzung des Verschließaggregates, dessen Hauptteil der rotierende Verschließkopf und der seitlich im Gehäuse angebrachte, besonders stabil gelagerte Verschließhebel ist, der eine erste und zweite Verschleißrolle trägt.

Der Antrieb erfolgt durch Elektromotor über Keilriemen und ein Stufenscheibenpaar, das zwei Geschwindigkeiten an der Spindel zulässt. Beim Wechsel der Verschleißeinrichtungen werden Verschließkopf, Verschleißsteller und der komplette Verschließhebel ausgetauscht. Zur kompletten Anlage gehören noch eine Vakuumpumpe, ein Vakuum-Luftfilter und eine Gasanschluss- und Druckminderungsanlage, die im Angebot berücksichtigt werden.



Leistung der Maschine

- bei Vakuum: ca. 250–300 Verschl./Std.
- bei zusätzlicher Begasung:
ca. 150–200 Verschl./Std.
- Dosendurchmesser: ca. 56–163 mm
- Dosenhöhe:
bei Kammergröße I ca. 25–150 mm
bei Kammergröße II ca. 50–250 mm
- Kraftbedarf der Maschine: 1,1 kW
- Kraftbedarf der Vakuumpumpe: ca. 2,2 kW

Technische Daten

- Maschinengewicht:
netto ca. 300 kg
brutto ca. 400 kg
- Kistenmaße: ca. 180 x 80 x 100 cm
- Schiffsraumbedarf: ca. 1,45 m³
- Erforderliche Leistung der Vakuumpumpe:
75 m³ angesaugte Luft pro Stunde
- Pumpengewicht mit Filter:
netto ca. 80 kg
brutto ca. 120 kg
- Kistenmaße: ca. 86 x 55 x 70 cm
- Schiffsraumbedarf: ca. 0,65 m³

Semi-Automatic Vacuum and Gassing Can Seaming Machine

C & V

Conserventechnik &
Verschleißmaschinen GmbH

for round rotating cans

Typ VCV 357/62

Description

This semi automatic seamer has been designed with the experience of approx. 90 years in the design of double-seamers.

The design has been permanently updated to keep up with the technical development.

Ideal for laboratories, small production companies and trial series.

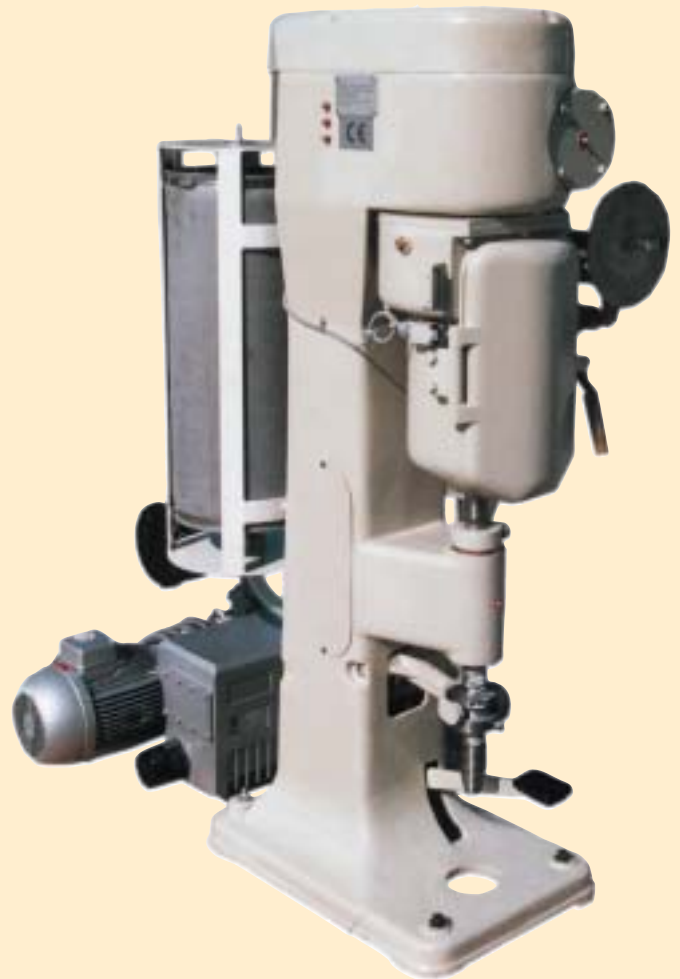
It is additionally equipped with a vacuum chamber. The door of the chamber and the vacuum valve are operated by hand.

The foot lever serves to lift the spindle sleeve and to put the seaming station in operation.

The rotating seaming head and the laterally mounted seaming lever are of especially sturdy design. The seaming lever carries the seaming rolls of first and second operation.

Drive by electric motor via V-belt and one two-step pulley to permit two spindle speeds.

When changing the seaming tools on the seaming head, the seaming plate and the complete seaming lever are replaced.



Capacity of the machine

- with vacuum operation:
approx. 250–300 cans per hour
- with additional gas injection:
approx. 150–200 cans per hour
- can diameter: 56–163 mm
- can height with chamber size I:
approx. 25–150 mm
- can height with chamber size II:
approx. 50–250 mm
- power required for machine: 1,1 kW
- power required for vacuum pump: 2,2 kW

Technical Data

- required capacity of the vacuum pump:
75 m³/h of sucked air
- net / gross weight of machine:
300 / 400 kg
- net / gross weight of vacuum pump
and filter: 80 / 120 kg
- case dimensions of machine:
180 x 80 x 100 cm
- case dimensions of vacuum pump
and filter: 85 x 55 x 70 cm